

APOLLO

ÓCULOS DE SEGURANÇA
(2011 – 2016)



DA-15.800

Cor:

CA: 16.463

Embalagem: 12 peças
Caixa máster: 300 peças

VANTAGENS E BENEFÍCIOS

O ajuste de comprimento e altura das hastes adapta-se a diferentes formatos de rosto. Seu design moderno conquista o usuário sem abrir mão da proteção ocular adequada. Possui tratamento antirrisco e antiembaçante (opcional), garantindo alta relação custo versus benefício.

DESCRIÇÃO

Óculos de proteção confeccionados em policarbonato óptico, lente curva, leve e resistente. Haste de material plástico com ajuste de comprimento e altura. Revestimento interno em neoprene no arco e na ponta das hastes.

RECOMENDADO PARA

Indústria automobilística, metalmecânica, petroquímica, agroindústria, construção civil e trabalhos a céu aberto.

- Lente incolor: Proteção contra impactos e radiação UV.
- Lente cinza (fumê): Proteção contra impactos e radiação UV. Usado em ambientes com luminosidade intensa ou trabalhos a céu aberto.
- Lente verde: Proteção contra impactos e radiação UV. Usado em ambientes com luminosidade intensa ou trabalhos a céu aberto.

NORMAS TÉCNICAS / TESTES

Óculos testados pela Fundacentro - Fundação Jorge Duprat Figueiredo de Segurança e Medicina do Trabalho sob a norma ANSI.Z.87.1/2003 e aprovado para proteção dos olhos do usuário contra impactos de partículas volantes frontais e contra luminosidade intensa frontal no caso do visor cinza e verde.

HIGIENIZAÇÃO

Use flanela limpa, e se necessário água e sabão neutro. Seque com lenço de papel macio. Nunca use material abrasivo e/ou solventes e produtos químicos.

ARMAZENAGEM

Manter em local seco e arejado, protegido da luz solar e de intempéries.

Entre em contato conosco e descubra mais por que a DANNY Entende, Protege e Inova:

55 11 3133.5766

www.danny.com.br | danny@danny.com.br